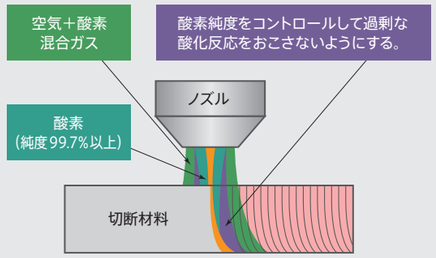
標準機能

- 高速焦点自動調整装置 FMM FMR
- AICC 機能 FMM FMR
- スケジュール機能 FMM FMR
- 静電容量式高さ倣い機能 FMM FMR
- 高速ピアシング機能 FMM FMR
- ピアシング完了機能 FMM FMR
- バーニング検出機能 FMM FMR
- 座標回転機能 FMM FMR
- リトライ機能 FMM FMR
- スキップ運転機能 FMM FMR
- スキップ・ログ再切断機能 FMM FMR
- 手動リトライ機能 FMM FMR
- プログラム再開機能 FMM FMR
- 逆行機能 FMM FMR
- 描画機能 FMM FMR
- 点滅灯式警告機能 FMM FMR
- 障害物検知機能 FMR
- 定期保守案内機能 FMM FMR
- 操作デッキ FMR
- 自動電源遮断 FMM FMR
- ピンポン機能 FMM FMR
- G.O.S. 機能（PAT. 4183779） FMM FMR
- レーザ遮光機体カバー FMM FMR
- ノズル監視 ITV（座標回転用クロスライン付き） FMM FMR
- 機体動作監視 ITV FMM FMR

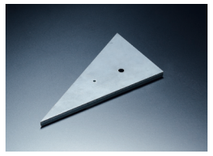
オプション機能

- 超速ピアシング機能（PAT. 4162772） FMM FMR
- 先行焼き機能 FMM FMR
- i マーキング装置 FMM FMR
- Z マーキング装置 FMM FMR
- NC メモリ増設 FMM FMR
- ケーブルベア走行低減装置 FMR
- レーザ用切断定盤 FMM FMR
- エアーコンプレッサ FMM FMR
- 鋼鈑ストッカー FMM FMR
- オンラインデータ入力機能 FMM FMR
- カットシート FMM FMR

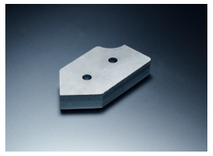
G.O.S. 機能イメージ



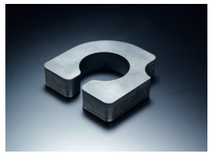
切断サンプル　軟鋼黒皮材 SS400


板厚 6mm

板厚 12mm


板厚 19mm

板厚 22mm


板厚 32mm

⚠ご注意

- 本装置は、弊社が定めるレーザ研修会受講者が操作または保守を行ってください。
- 正しくお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

ISO 9001認証取得(99QR･156)
(1999年/平成11年)
埼玉工場

ISO 9001認証取得(98QR･111)
(1998年/平成10年)
長野工場

ISO 14001認証取得(05ER･553)
(2007年/平成19年)
全社サイト

●本仕様は改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

日酸TANAKA株式会社
http://nissantanaka.com
〒354-8585 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢 11 TEL.049-258-4412

2014.04.2000.NPC

TANAKA FIBER LASER SERIES

Providing solutions with customer satisfaction

FMM 定尺材 8′×20′に対応したTANAKAの次世代レーザ切断機

FMMシリーズ特長

▶ 低ランニングコスト

CO2 レーザ切断機と比較し、「レーザガス」「光学系ミラー（内／外部）」といった消耗品が無く、消費電力と合わせて約 63％のランニングコスト削減が可能！ ※4kw CO2 レーザと 4kw ファイバーレーザとの比較時

▶「大板定尺材」および「中厚板」に最適な機体仕様

鋼板サイズが大きい定尺材 8 ×20まで対応した機体と機体カバーが、ファイバーレーザの安全性を確保。TANAKA 独自の「レーザ加工技術」と「ファイバーレーザ専用加工ヘッド」が、ピアシング時間の短縮、微細加工技術の向上および安定した中厚板切断を実現。更に進化した TANAKA レーザ技術が中厚板・定尺材の安定切断を可能とします。

▶ ストッカー連動による生産性向上

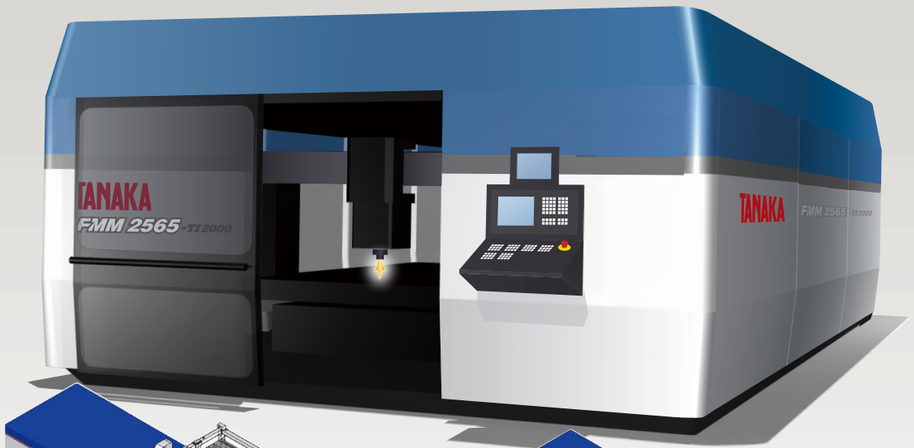
拡張性のあるストッカー・パレットチェンジャーシステムを切断機と連動することが可能。多種多様なご要望に合った切断システムのオートメーションを実現し、生産性を向上します!

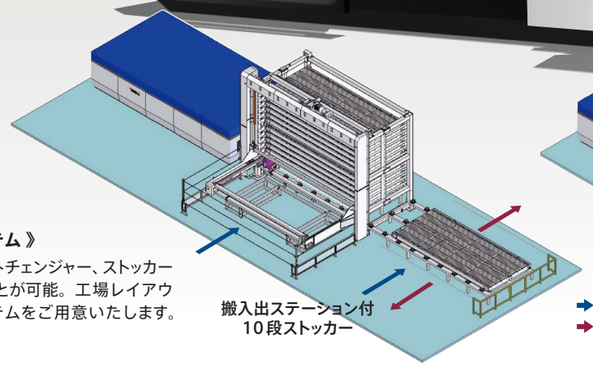
■機体仕様

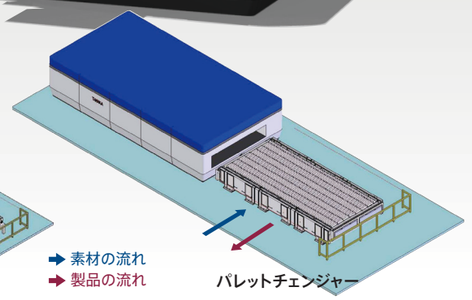
型 式	FMM2565-TI2000（2kW）	FMM2565-TI4000（4kW）
切断可能板厚	19mm	22mm
切断エリア （mm）	W2,600×L6,600	
レールタイプ	37kg/m・50kg/m レール	
NC 装置	FANUC Series 31iLB PANELi	

■速度仕様

加工送り速度	1~10,000mm/min
早送り速度	48,000mm/min
手動早送り速度	24,000mm/min
加工ヘッド上昇速度	20,000mm/min
加工ヘッド下降速度	20,000mm/min
原点復帰速度	20,000mm/min





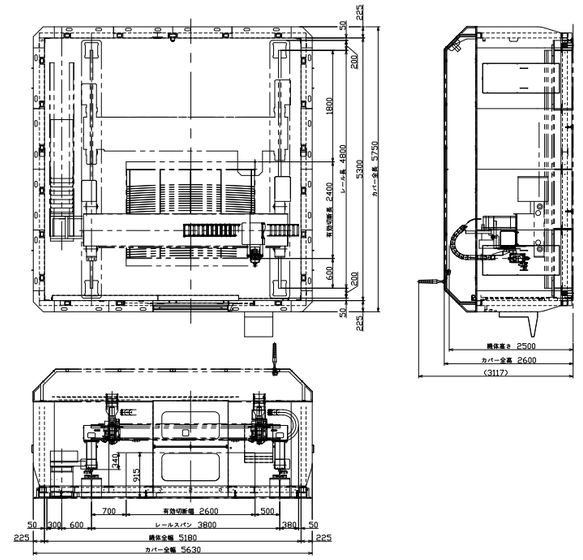


➡ 素材の流れ
➡ 製品の流れ

《 TANAKA の多様なストッカーシステム 》

TANAKA 製切断機と多種多様なパレットチェンジャー、ストッカーおよび搬入出ステーションを連動することが可能。工場レイアウトや生産工程に適したストッカーシステムをご用意いたします。

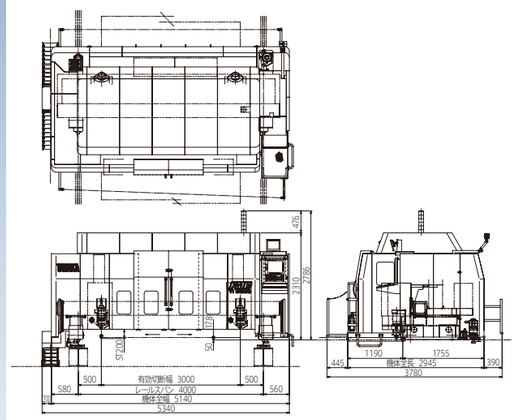
■機体サイズ

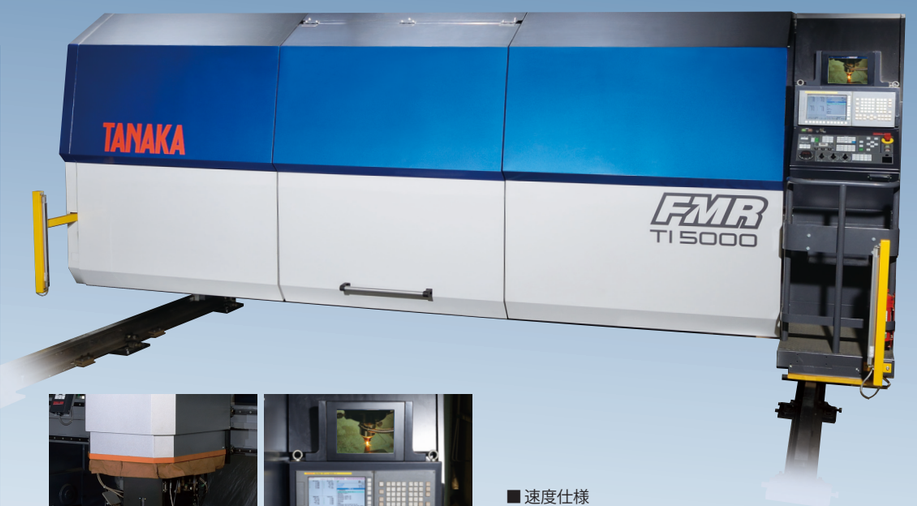


※左のFMMの画像はイメージイラストです。実際の機体とは異なりますのでご了承ください。

FMR 大型ガントリータイプのファイバーレーザ切断機が板サイズに関係なく「コスト」と「切断品質」の課題を解決!

■機体サイズ





FMRシリーズ特長

▶ 低ランニングコスト

CO2 レーザ切断機と比較し、「レーザガス」「光学系ミラー（内／外部）」といった消耗品が無く、消費電力と合わせて約 71％のランニングコスト削減が可能！ ※6kw CO2 レーザと 5kw ファイバーレーザとの比較時

▶ 最適化されたファイバーレーザ切断能力

ファイバーレーザの切断特性を最大限に引き出す、TANAKA 独自の「レーザ加工技術」と「ファイバーレーザ専用加工ヘッド」が、ピアシング時間の短縮、微細加工技術の向上および安定した厚板切断を実現します。

▶ 板サイズに関係なく連続運転可能!

有効切断幅は 2.5m～ 5.5m幅までの広い範囲に対応。有効切断長は、お客様のご要望により、走行レールの延長にて対応。各種サイズの材料の連続運転を可能とします。

■機体仕様

型 式	25	30	35	40	45	50	55
有効切断幅 （mm）	2,500	3,000	3,500	4,000	4,500	5,000	5,500
レールスパン（mm）	3,500 | 3,800	4,000 | 4,300	4,500 | 4,800	5,000 | 5,300	5,500 | 5,800	6,000 | 6,500	6,500 | 7,000
有効切断長 （mm）	お客様のご要求仕様による						
レールサイズ	50kg/m レール（37kg/m レール一部対応可能）						
レール長 （mm）	有効切断長 +3,500						
NC 装置	FANUC Series 31iLB PANELi						
レーザ発振器 ※1	TI2000（定格出力 2kw）／TI4000（定格出力 4kw）／TI5000（定格出力 5kw）						

※1 選択する発振器によってレーザ切断機の切断仕様が異なります。詳しくは切断仕様を参考願います。

■速度仕様

加工送り速度	1~6,000mm/min
早送り速度	24,000mm/min
手動早送り速度	12,000mm/min
加工ヘッド上昇速度	20,000mm/min
加工ヘッド下降速度	16,000mm/min
原点復帰速度	24,000mm/min

■切断仕様

型 式		TI2000	TI4000	TI5000
軟鋼黒皮材※2	垂直切断	19mm	22mm	32mm

※2 材質：SS400（中部鋼鈑） 形状：□70mm×70mm（コーナ部 R5）